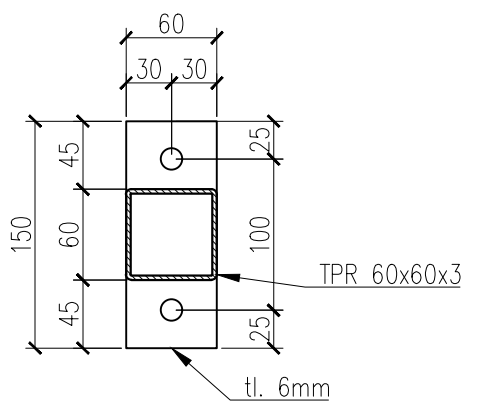


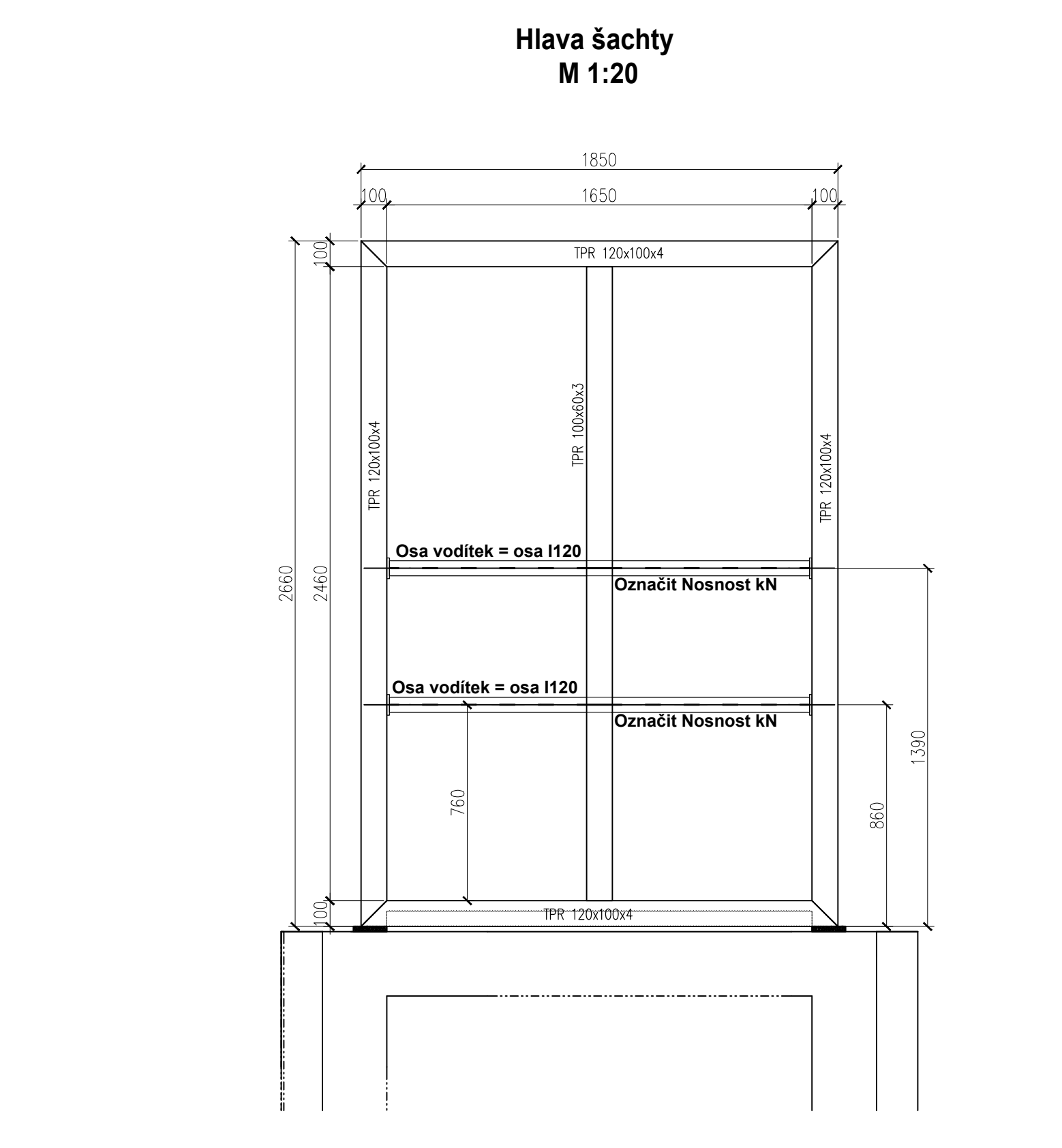
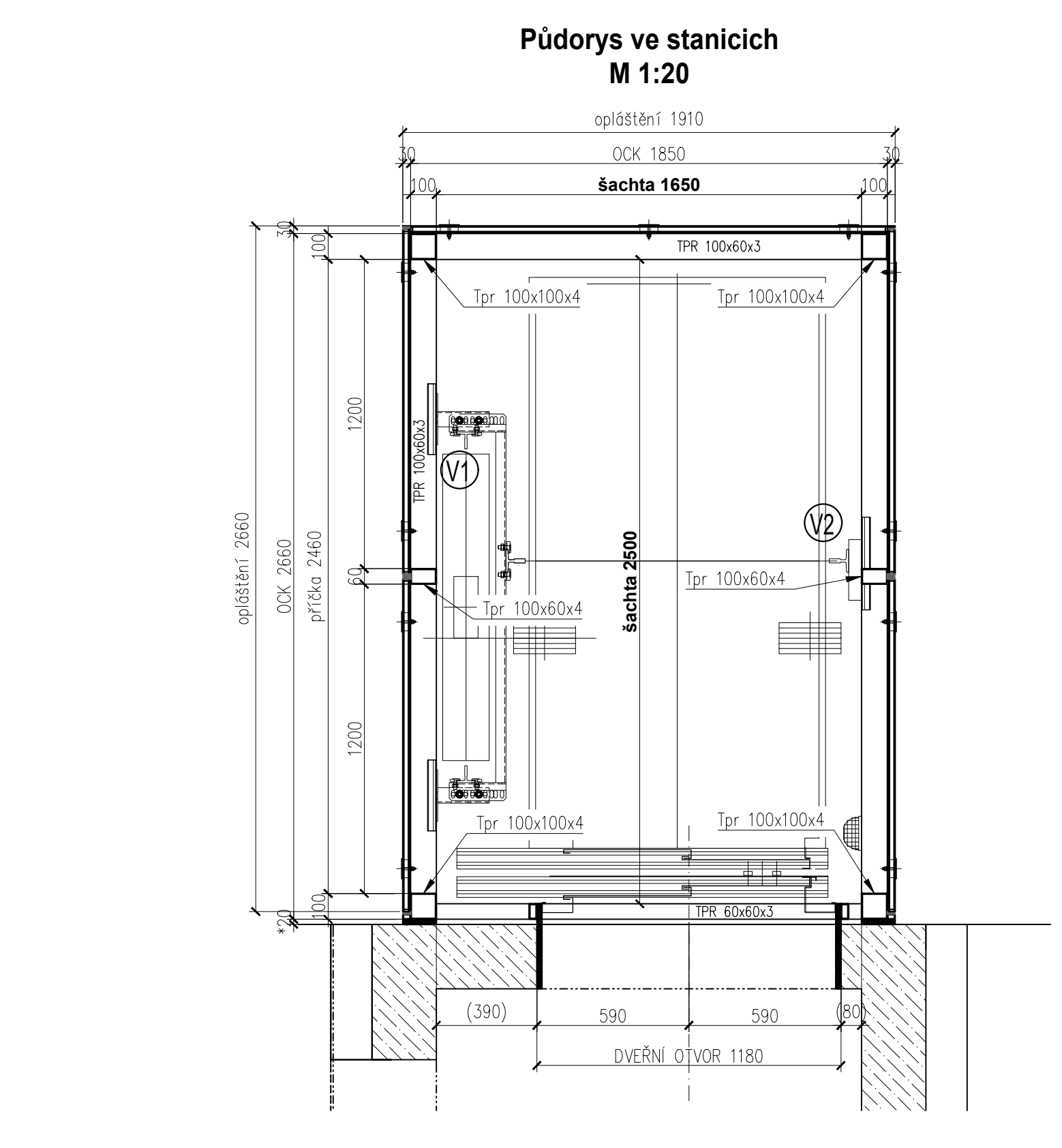
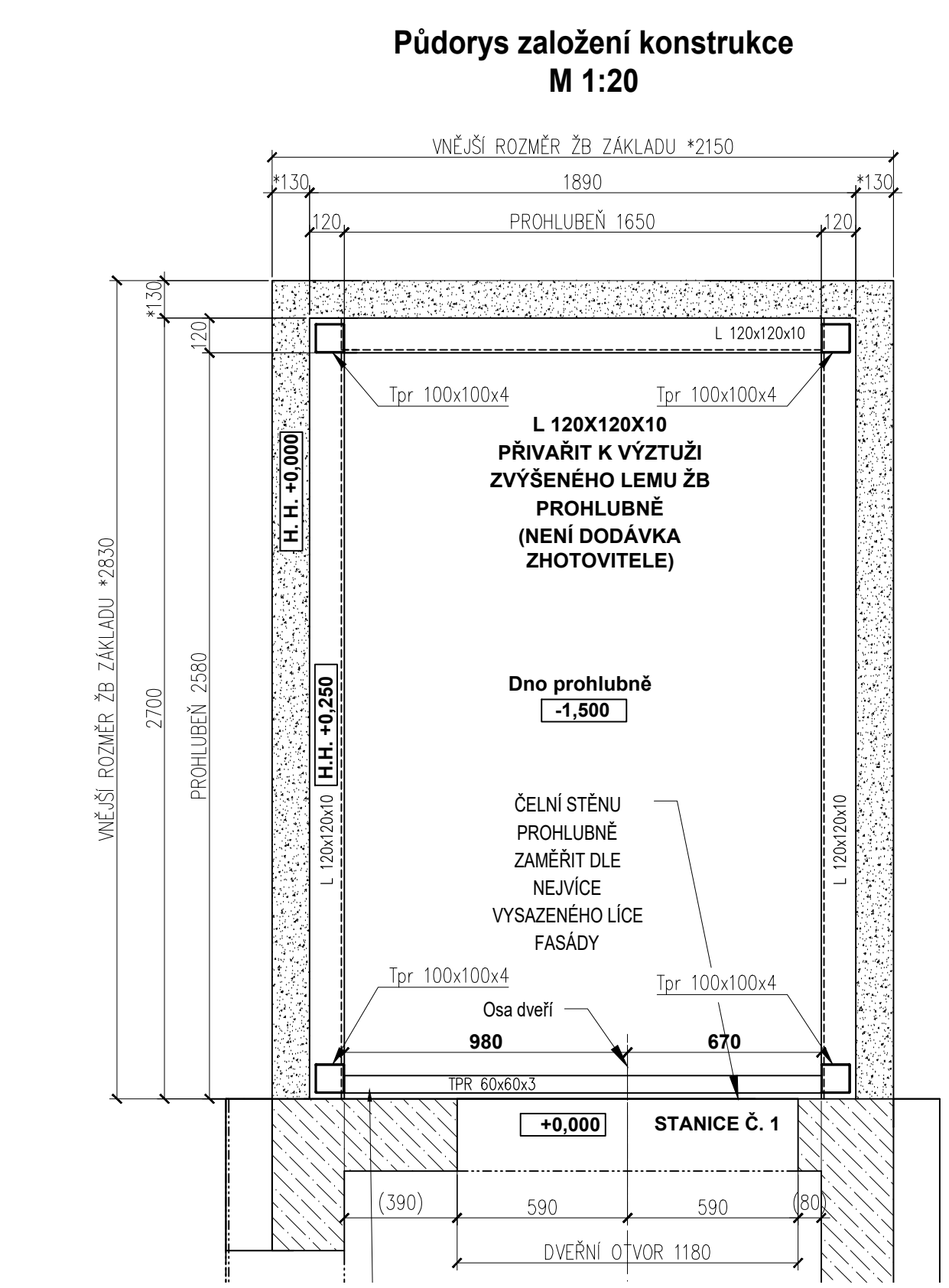
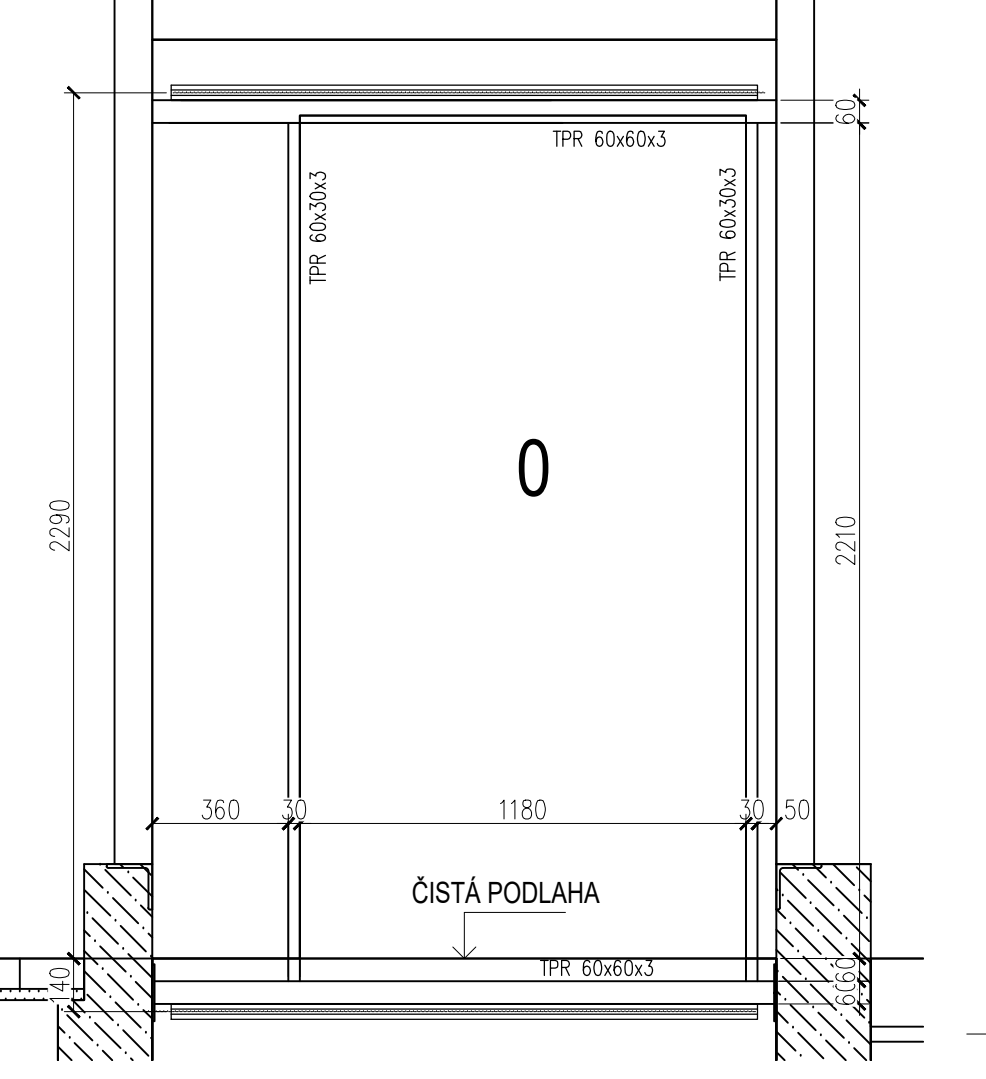


Střechu dodělat realizačně na místě dle skutečných rozměrů. Střecha má pokračovat na nově udělanou část budovy.

Kotvení spodního profilu dveří v první stanici
M 1:5



Portál dveří - pohled z šachty v první stanici
M 1:20



ROZSAH DODÁVKY ATA <ul style="list-style-type: none">Výtahová šachta - ockPříprava kotvení pro technologii výťahu - Halfen profil 40/22Elektrický přímotop 2kWDokrytí dveří - nerez																	
PROVÁDĚNÍ-NORMY <p>ČSN EN 1993-1-1 Navrhování ocelových konstrukcí - část 1 ČSN EN 1090-1 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - část 1 ČSN EN 1090-2 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - část 2 ČSN EN 81 - 20 Bezpečnostní předpisy pro konstrukci a montáž výťahů - část 1</p>		PROFILY POUŽITÉ V KONSTRUKCI <p>Hlavní stojiny Tpr 100/100/4 Pomocné stojiny Tpr 100/60/4 Příčky Tpr 120/60/3 Přední příčky Tpr 60/60/3 Montážní nosník I 120</p>															
OCELOVÁ KONSTRUKCE <p>Výrobní skupina EXC2. Všechny nosné ocelové prvky budou třídy S235JR. Při montáži kontrolovat rovnost protilehlých stěn v každém patře! Všechny volné konce ječků zaslepit.</p>		OPĚLÁSTĚNÍ KONSTRUKCE <p>Stěny B, C a D Šachta opělástěna předstazeným IZO sklem 4/14/33.1 v čířm provedení upevňené mechanicky pomocí terčů</p>															
SVAROVÁNÍ <p>Třída provedení konstrukce EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1 Kvalita provedení svarů C dle ČSN EN ISO 5817, s výjimkou kvality D pro zápalý (5011, 5012), přetěčení (506), dotyk elektrodou (601), a koncovou kráterovou staženinu (2025) Svary provádět v souladu s WPS č. 1/111/01, 1/111/02 případně 1/135/01, 1/135/02. Tzn. minimální výška koutového svaru a=3 mm, jednostranné tupé svary na dutých profilech provádět jako Y- svary s hloubkou průvaru (velikosti svaru s) = tloušťka stěny - 1 mm. Svary na dutých profilech přednostně provádět jako obvodové a dbát na uzavření veskerých dutin profilů. Nelze-li tupé svary napojení sloupků provést jako obvodové, je možné provést svaření pouze ze tří přístupných stran a nepřístupnou stranu utěsnit průžným tmelem. Pohledové svary po provedení VT zabrousit a přetmelit</p>		OBSAH DOKUMENTACE <p>Technická oprava 14260 - 19 - TZ Stavčí výpočet 14260 - 19 - SV Ocelová konstrukce 14260 - 19 - 01 Ocelová konstrukce 14260 - 19 - 02 Výkres materiálu 14260 - 19 - 03</p>															
NÁTĚR OCK <p>Dle RAL....(dle objednatele), terče v RAL 9017</p>		YTYAH <p>Dodavatel: MSV Liberec s.r.o. Nosnost: 1000 kg Výkres: A1-2019-7623</p>															
<table><tr><td colspan="2">A</td><td colspan="2">...</td></tr><tr><td colspan="2">Změna</td><td colspan="2">Provedl</td></tr><tr><td colspan="2">Jméno</td><td colspan="2">Datum - podpis</td></tr><tr><td colspan="2">Jméno</td><td colspan="2">Datum - podpis</td></tr></table>				A		...		Změna		Provedl		Jméno		Datum - podpis		Jméno	
A		...															
Změna		Provedl															
Jméno		Datum - podpis															
Jméno		Datum - podpis															
Výpracoval Burda 01/20		Poznámka:															
Ověřil ING. Baraňák 01/20		Měřitko 1:20, 1:5															
Zodp. proj. ING. PETEREK 01/20		Stupeň dokumentace															
Schválil ING. SYVALA 01/20		Prováděcí dokumentace															
Objednatel: MSV Liberec s.r.o.		Číslo zakázky 14260/19 ATA															
Paré		Stavba - projekt: ZŠ Dukelská, Benešov															
Název		Číslo výkresu 14260 - 19 - 01															